



CUREPRO
CURING TECHNOLOGIES

CurePro SRLS

Via Carlo Alberto Dalla Chiesa 9, 20053 Rodano (MI)
www.curepro.it - info@curepro.it

TOUCH PANEL

HMI PC

IT

EN

Guida all'utilizzo User guide



Modelli / Models: CurePro System
MP-C/MP-D



IT

ITALIANO - Istruzioni originali

EN

ENGLISH - Translation of original language

**Questo manuale è destinato
esclusivamente all'installatore.**

**This manual is dedicated
exclusively to the installer.**

**Dati, caratteristiche illustrazioni e descrizioni sono
indicativi e non impegnativi.
Tutti i diritti sono riservati al fabbricante.**

**Data, characteristics, illustrations and descriptions
are indicative and not binding.
All rights reserved to the manufacturer.**



INDICE

1 - Panoramica del sistema

1.1 - Panoramica	4
1.2 - Zona 1 – Comandi generali dell'impianto	5
1.3 - Zona 2 – Controllo delle singole unità	5
1.4 - Zona 3 – Comunicazione con l'operatore	6

2 - Descrizione degli Stati della Lampada

2.1 - Descrizione degli Stati della Lampada	8
2.2 - 1° Stato: "LED CAN" (rosa)	8
2.3 - 2° Stato: "STAND-BY" (verde)	9
2.4 - 3° Stato: "POWER ON / Preparazione" (azzurro) ..	9
2.5 - 4° Stato: "OFF" (bianco)	9
2.6 - 5° Stato: "PRINT ON" (viola).....	10

3 - Allarmi/Errori

3.1 - Stato Allarme – Emergency Stop.....	11
3.2 - Messaggi di stato – Descrizione corretta	12

INDEX

1 - System Overview

1.1 - Overview	4
1.2 - Zona 1 – General system Controls	5
1.3 - Zona 2 – Individual Unit Control	5
1.4 - Zona 3 – Operator Communication.....	6

2 - Description of Lamp States

2.1 - Description of Lamp States	8
2.2 - 1st State: "LED CAN" (pink)	8
2.3 - 2nd State: "STAND-BY" (green)	9
2.4 - 3rd State: "POWER ON / Preparation" (light blue) .	9
2.5 - 4th State: "OFF" (white)	9
2.6 - 5th State: "PRINT ON" (purple)	10

3 - Alarms/Errors

3.1 - Alarm Status – Emergency Stop	11
3.2 - Status Messages – Correct Description	12



1 - PANNELLI DI CONTROLLO

1.1 PANORAMICA

1) Zona 1 – Comandi generali dell'impianto

Questa zona gestisce l'intero impianto in modo simultaneo.

Da qui si possono attivare o disattivare tutte le unità insieme e controllare lo stato generale del sistema.

È l'area principale per l'avvio e l'arresto complessivo.

2) Zona 2 – Controllo delle singole unità

La seconda zona permette di gestire ogni unità LED in modo indipendente.

Qui l'operatore può selezionare e controllare singolarmente ciascuna barra/lampara, modificare parametri e verificare lo stato specifico di ogni unità.

3) Zona 3 – Comunicazione con l'operatore

La terza zona è dedicata esclusivamente alla visualizzazione dei messaggi di sistema, come stati, notifiche o allarmi.

Non contiene alcun pulsante di comando ed è destinata solo allo scambio di informazioni verso l'operatore.

1 - CONTROL PANELS

1.1 OVERVIEW

1) Zone 1 – General System Controls

This zone manages the entire system simultaneously. From here, all units can be activated or deactivated together, and the overall system status can be monitored.

It is the primary area for global startup and shutdown operations.

2) Zone 2 – Individual Unit Control

The second zone allows each LED unit to be managed independently.

In this area, the operator can select and control each lamp/bar individually, adjust parameters, and check the specific status of each unit.

3) Zone 3 – Operator Communication

The third zone is dedicated exclusively to displaying system messages such as statuses, notifications, or alarms.

It contains no command buttons and is intended solely for delivering information to the operator.



1.2 Zona 1 – Comandi generali dell'impianto

Set Potenza

Indica la potenza massima che si richiede all'impianto. Questo valore verrà utilizzato da tutte le lampade quando lavorano in modalità automatica.

Set Velocità

Indica, in scala proporzionale, la velocità alla quale l'impianto deve raggiungere la potenza massima impostata.

Maggiore è la velocità impostata, più rapidamente l'impianto porterà le unità al valore di potenza richiesto.

ON / OFF generali

Questi due pulsanti accendono o spengono tutte le lampade contemporaneamente.

È il comando principale di attivazione/disattivazione dell'intero sistema.

AUTO / MAN generali

Portano tutte le lampade simultaneamente in modalità automatica o manuale.

• Modalità Automatica (AUTO)

Le lampade seguono la proporzione tra potenza e velocità impostate nei parametri generali.

L'impianto adatta la potenza delle lampade automaticamente in base alla velocità della macchina.

• Modalità Manuale (MAN)

Ogni lampada mantiene una potenza fissa, indipendente dalla velocità della macchina.

La potenza viene impostata direttamente nella singola unità (Zona 2).

1.3 Zona 2 – Controllo delle singole unità

Ogni riquadro numerato rappresenta una singola unità dell'impianto.

Nella parte superiore, l'indicazione LED o ARC specifica il tipo di lampada installata su quella posizione.

Da questa zona l'operatore può gestire ogni unità in modo indipendente.

AUTO / MAN della singola unità

Permette di selezionare la modalità operativa per quella specifica lampada:

• AUTO

La lampada segue automaticamente la proporzione potenza-velocità impostata nella Zona 1.

La potenza viene modulata in base alla velocità della macchina.

• MAN

1.2 Zone 1 – General System Controls

Power Setpoint

Defines the maximum power level requested from the system.

This value is used by all lamps when operating in automatic mode.

Speed Setpoint

Indicates, on a proportional scale, the machine speed at which the system must reach the maximum programmed power.

The higher the speed value, the faster the system will drive the units to the required power level.

Global ON / OFF

These buttons switch all lamps on or off simultaneously. They serve as the main activation/deactivation control for the entire system.

Global AUTO / MAN

Switch all lamps simultaneously into automatic or manual mode.

• Automatic Mode (AUTO)

Lamps follow the proportional relationship between power and speed set in the general parameters.

The system automatically adjusts lamp power based on the machine speed.

• Manual Mode (MAN)

Each lamp maintains a fixed power level, independent of machine speed.

Power must be set individually for each unit (Zone 2).

1.3 Zone 2 – Individual Unit Control

Each numbered tile represents one unit of the system. At the top of each tile, the label LED or ARC specifies the type of lamp installed in that position.

From this zone, the operator can manage each unit independently.

AUTO / MAN for the Single Unit

Allows selection of the operating mode for that specific lamp:

• AUTO

The lamp follows the system-wide power-speed proportionality defined in Zone 1.

Power is automatically modulated based on machine speed.

• MAN

The lamp operates with fixed power, independent of speed.

Power remains constant until adjusted by the operator.



La lampada lavora con potenza fissa, indipendente dalla velocità.

La potenza rimane costante finché l'operatore non la modifica.

Stato Lampada (ON / OFF)

I pulsanti ON e OFF accendono o spengono solo la lampada selezionata.

- ON: l'unità si accende seguendo la modalità selezionata (AUTO o MAN).
- OFF: la lampada viene spenta.

Potenza (%) – Riquadro regolabile

Il riquadro con la percentuale indica la potenza impostata o erogata dalla singola unità.

A lato sono presenti due pulsanti:

- “-” per ridurre la potenza
- “+” per aumentare la potenza

Questa regolazione è attiva quando l'unità è in modalità MAN; in modalità AUTO la potenza viene gestita automaticamente.

Temperatura della singola unità

La parte centrale del riquadro mostra la temperatura del modulo LED o ARC.

Questo parametro permette di verificare lo stato termico dell'unità in tempo reale.

1.4 Zona 3 – Comunicazione con l'operatore

A) Parte sinistra – Parametri operativi dell'impianto

Questa area mostra valori fondamentali per il monitoraggio del sistema:

Potenza del sistema

Indica la potenza totale erogata dall'impianto in quel momento.

È un valore aggregato che rappresenta quanto le unità LED/ARC stanno lavorando in quel preciso istante.

Corrente totale del sistema

Mostra la corrente assorbita dalle unità, cioè il valore operativo complessivo durante il funzionamento.

Non è il consumo energetico in kW, ma la corrente istantanea erogata verso le lampade.

Temperatura massima dell'impianto

Indica la temperatura più alta rilevata tra tutte le unità (LED o ARC).

Serve per verificare rapidamente eventuali condizioni critiche senza aprire le schermate singole.

Lamp Status (ON / OFF)

The ON and OFF buttons control only the selected lamp.

- ON: the unit switches on according to the selected mode (AUTO or MAN).
- OFF: the lamp is turned off.

Power (%) – Adjustable Field

The percentage box shows the power setpoint or the power currently delivered by the unit.

Two buttons allow adjustment:

- “-” decreases power
- “+” increases power

These adjustments are available only in MAN mode; in AUTO mode, power is controlled automatically.

Unit Temperature

The central section of the tile displays the real-time temperature of the LED or ARC module.

This value helps the operator monitor the thermal condition of each unit.

1.4 Zone 3 – Operator Communication

A) Left Section – System Operating Parameters

This area displays key metrics for system monitoring:

System Power

Shows the total power currently delivered by the system.

It represents the aggregated workload of all LED/ARC units at that moment.

System Current

Displays the total current absorbed by the units.

This is not the kW consumption but the instantaneous current supplied to the lamps.

Maximum System Temperature

Shows the highest temperature detected among all units.

Allows quick identification of potential critical conditions without inspecting each individual lamp.

Machine Speed

Displays the current speed of the printing machine.

This parameter is essential, especially when operating in AUTO mode, as it directly influences the power output based on the power/speed curve.



Velocità della macchina

Mostra la velocità attuale della macchina da stampa.

È un parametro fondamentale, soprattutto quando l'impianto lavora in modalità AUTO, perché influenza direttamente la potenza erogata secondo la curva potenza/velocità.

B) Parte centrale – Stato impianto

Il riquadro centrale visualizza lo stato generale (ON, OFF, READY, IN STAMPA, ecc.).

C) Parte destra – Indicatori luminosi di stato/fault

- IN STAMPA
- UV PRONTO
- UV FAULT
- CHILLER FAULT
- 24V FAULT
- IN EMERGENZA

Ogni indicatore segnala condizioni operative o allarmi.

B) Center Section – System Status

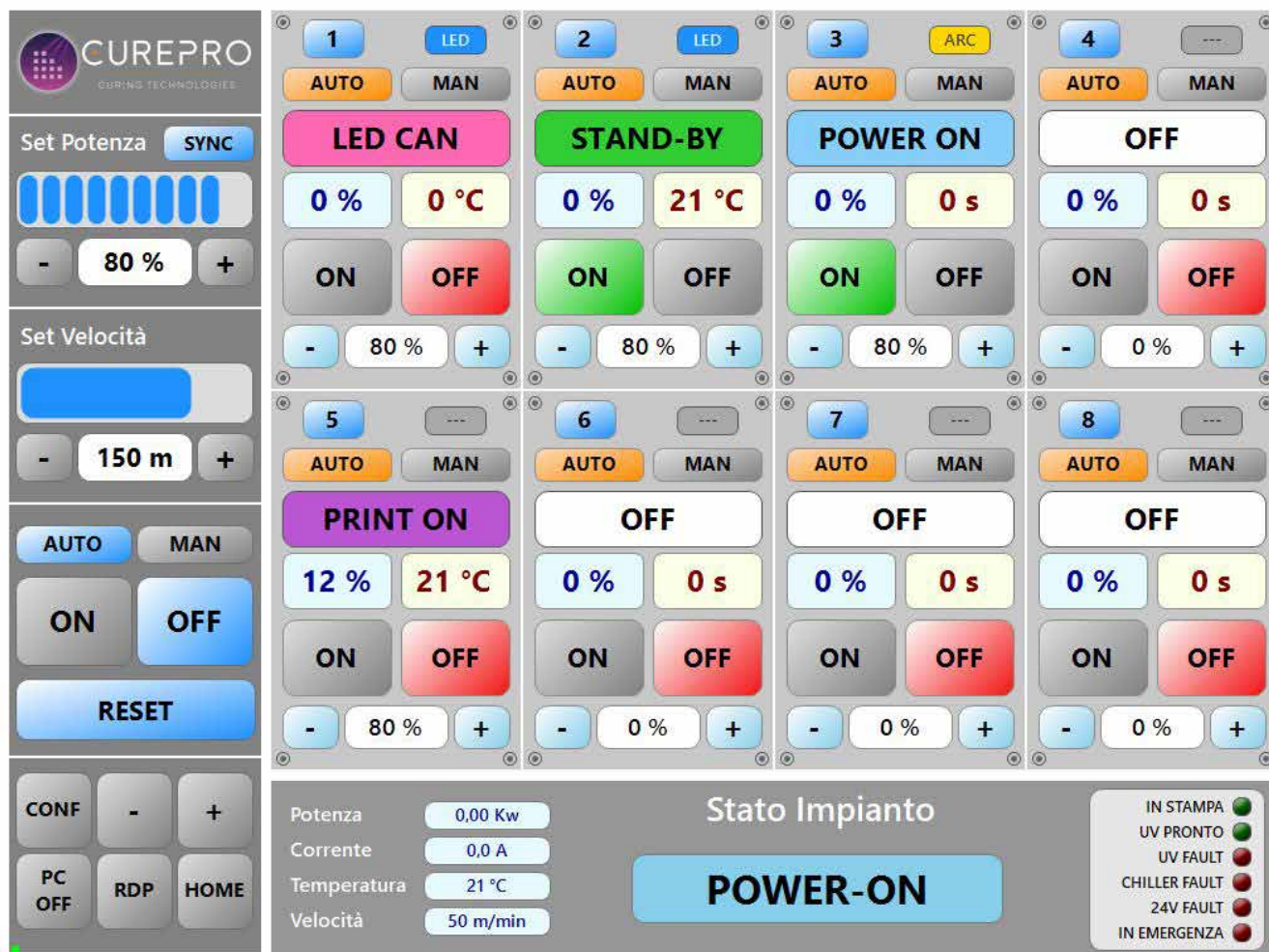
The central panel displays the overall status of the installation

(e.g., ON, OFF, READY, PRINTING, etc.).

C) Right Section – Status / Fault Indicators

- PRINTING
- UV READY
- UV FAULT
- CHILLER FAULT
- 24V FAULT
- EMERGENCY ACTIVE

Each indicator signals an operating condition or a fault state.



2 - STATI

2.1 Descrizione degli Stati della Lampada (Primo Riquadro)

Di seguito sono riportati i quattro stati principali che possono apparire nel riquadro della lampada LED. Ogni stato indica una condizione specifica del sistema e le eventuali azioni richieste all'operatore.

2.2 - 1° Stato: "LED CAN" (rosa)

Significato:

Questo messaggio compare quando manca la comunicazione CAN-Bus tra la barra LED e l'alimentatore.

Possibili cause:

- Connettore della barra LED non inserito correttamente.
- Connettore sull'alimentatore allentato o scollegato.
- Cavo di comunicazione danneggiato o con falso contatto.

2 - STATES

Description of Lamp States (First Panel)

Below are the four main states that may appear in the LED lamp panel.

Each state indicates a specific system condition and any required operator actions.

2.2 - 1st State: "LED CAN" (pink)

Meaning:

This message appears when the CAN-Bus communication between the LED bar and the power supply is missing.

Possible causes:

- LED bar connector not properly inserted.
- Power supply connector loose or disconnected.
- Communication cable damaged or with intermittent contact.



Soluzioni:

1. Controllare il corretto inserimento della spina sulla barra LED.
2. Verificare il connettore sull'alimentatore.
3. Controllare l'integrità del cavo di comunicazione.
4. Riavviare il sistema se l'errore persiste.

2.3 - 2° Stato: "STAND-BY" (verde)

Significato:

La lampada è pronta per la stampa.
Tutti i parametri (temperatura, comunicazione, alimentazione) sono stabili.

In questo stato:

- La lampada è ingaggiata correttamente.
- Il sistema è pronto a rispondere al comando di potenza.
- Non sono richieste azioni da parte dell'operatore.

2.4 - 3° Stato: "POWER ON / Preparazione" (azzurro)

Significato:

L'alimentatore e la lampada LED stanno completando la fase di avvio per raggiungere lo stato di stand-by.

Cosa sta facendo il sistema:

- Stabilizzazione della temperatura.
- Inizializzazione della comunicazione LED-alimentatore.
- Preparazione dei sistemi di raffreddamento.

Risultato atteso:

Al termine di questa fase, il modulo passa automaticamente in STAND-BY (verde).

2.5 - 4° Stato: "OFF" (bianco)

Significato:

La lampada e l'alimentatore non sono ingaggiati.
Il modulo è completamente spento e non invia potenza.

Quando avviene:

- All'avvio dell'impianto.
- Quando il modulo viene disattivato manualmente.
- Quando il sistema è in attesa di ingaggio.

Azione richiesta:

Premere ON per ingaggiare l'alimentatore e iniziare la sequenza di avvio della lampada.

Solutions:

1. Check that the LED bar plug is fully inserted.
2. Verify the connector on the power supply.
3. Inspect the communication cable for integrity.
4. Restart the system if the error persist.

2.3 - 2nd State: "STAND-BY" (green)

Meaning:

The lamp is ready for printing.
All parameters (temperature, communication, power supply) are stable.

In this state:

- The lamp is correctly engaged.
- The system is ready to respond to the power command.
- No operator action is required.

2.4 - 3rd State: "POWER ON / Preparation" (light blue)

Meaning:

The power supply and the LED lamp are completing the startup sequence to reach stand-by mode.

System operations:

- Temperature stabilization.
- Initialization of LED-power supply communication.
- Startup of cooling systems.

Expected results:

At the end of this phase, the module automatically switches to STAND-BY (green).

2.5 - 4th State: "OFF" (white)

Meaning:

The lamp and the power supply are not engaged.
The module is completely off and does not deliver power.

Occurs when:

- At system startup.
- When the module is manually deactivated.
- When the system is waiting for engagement.

Required action:

Press ON to engage the power supply and start the LED lamp startup sequence.



2.6 - 5° Stato: “PRINT ON” (viola)

Significato:

Il messaggio PRINT ON indica che la lampada è attiva in modalità di stampa.

In questo stato:

- La lampada riceve il comando di stampa dalla macchina.
- Se impostata in AUTO, la potenza segue automaticamente la proporzione con la velocità della macchina.
- Se impostata in MAN, mantiene la potenza manualmente impostata dall'operatore.
- La comunicazione tra barra LED e alimentatore è corretta.
- La lampada è operativa e sta erogando potenza secondo il set definito.

2.6 - 5th State: “PRINT ON” (purple)

Meaning:

The message PRINT ON indicates that the lamp is active in printing mode.

In this state:

- The lamp is receiving the print command from the machine.
- If set to AUTO, the power output automatically scales in proportion to the machine speed.
- If set to MAN, the lamp maintains the power level manually defined by the operator.
- Communication between the LED bar and the power supply unit is functioning correctly.
- The lamp is operational and delivering power according to the configured parameters.



3 - ALLARMI

3 - ALARMS

3.1 Stato Allarme – Emergency Stop

Questa schermata indica che è presente un allarme di emergenza attivo.

Il messaggio RUN TIME – Emergency STOP! segnala che un pulsante di emergenza dell'impianto o della macchina è stato premuto e il sistema ha interrotto immediatamente il funzionamento per motivi di sicurezza.

Possibili cause

- Un pulsante di emergenza sulla macchina è stato premuto.
- Un contatto di emergenza è ancora attivo o non è rientrato correttamente.
- Un circuito di sicurezza non ha ripristinato la condizione di "OK".

Possibili soluzioni

1. Verificare quale pulsante di emergenza è attivo sulla

3.1 Alarm State – Emergency Stop

This screen indicates that an active emergency alarm is present.

The message RUN TIME – Emergency STOP! signals that an emergency stop button on the machine or system has been pressed, and the system has immediately halted operation for safety reasons.

Possible causes

- An emergency stop button on the machine has been pressed.
- An emergency contact is still active or has not been properly reset.
- A safety circuit has not returned to the "OK" condition.

Possible solutions

1. Identify which emergency stop button is active on the

macchina o sull'impianto.

2. Ripristinare manualmente l'emergenza, ruotando o sbloccando il pulsante.

3. Una volta rientrata l'emergenza, premere RESET dalla schermata per riportare il sistema in stato operativo.

4. Controllare che l'allarme sia scomparso e che lo stato impianto torni su UV PRONTO / IN STAMPA (spia verde).

machine or system.

2. Manually reset the emergency by rotating or unlocking the button.

3. Once the emergency condition is cleared, press **RESET** on the screen to return the system to operational state.

4. Verify that the alarm has cleared and that the system status returns to UV READY / PRINTING (green indicator).



3.2 Messaggi di stato – Descrizione corretta

HARDW LOCK

Il messaggio **HARDW LOCK** indica che l'alimentatore (PSU) è bloccato da un fattore esterno.

Possibili cause:

- Mancanza di uno dei due segnali di sicurezza STO S T1 oppure STO 2.

3.2 Status Messages – Correct Description

HARDW LOCK

The message **HARDW LOCK** indicates that the Power Supply Unit (PSU) is locked due to an external factor.

Possible causes:

- Missing one of the two STO safety signals: STO S T1 or STO 2.



ALARM – Power Fail / Phase Low

Il messaggio ALARM – Power Fail / Phase Low indica che l'alimentatore non sta erogando la potenza corretta.

Possibili cause:

- Alimentatore guasto.
- Potenza in uscita insufficiente.
- Potenza o alimentazione in ingresso non sufficiente.

Possibili rimedi:

- Spegner e riaccendere l'alimentatore.
- Controllare l'alimentazione in ingresso.
- Se il problema persiste, sostituire l'alimentatore.

NOTA BENE

Per eventuali ulteriori messaggi di allarme fare riferimento al capitolo 7 della sezione relativa alla PSU.

ALARM – Power Fail / Phase Low

The message ALARM – Power Fail / Phase Low indicates that the power supply is not delivering the correct output power.

Possible causes:

- Faulty power supply unit.
- Insufficient output power.
- Insufficient input power or unstable power supply.

Possible corrective actions:

- Power the PSU OFF and ON again.
- Check the incoming power supply.
- If the issue persists, replace the PSU.

IMPORTANT NOTE

Per eventuali ulteriori messaggi di allarme fare riferimento al capitolo 7 della sezione relativa alla PSU.